

AES樹脂
AES resin



特性 Properties	測定方法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	標準 Standard	ユニブライト® UNIBRITE®						
					高衝撃 High impact resistance	超高衝撃 Super high impact resistance	超高流動 Super high flow	耐熱 Heat resistance	高耐熱 High heat resistance	超耐熱 Super heat resistance	押出成形用 Extrusion
				UB-311	UB-500A	UB-700A	UB-501R-2	UB-801	UB-830	UB-860	UB-400

レオロジー特性 Rheological properties												
メルトボリュームレート Melt volume - flow rate	ISO 1133	220℃ 10kg	cm³/10min.	24		18	15	48	15	14	6.0	8.0
機械的特性 Mechanical properties												
引張降伏応力 Tensile stress at yield	ISO 527	23℃	MPa	57		50	47	48	48	51	60	51
曲げ弾性率 Flexural modulus	ISO 178	23℃	MPa	2,750		2,350	2,250	2,450	2,300	2,450	2,800	2,350
曲げ強さ Flexural strength	ISO 178	23℃	MPa	87		77	73	75	76	83	95	74
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付) Charpy notched impact strength	ISO 179	23℃	kJ/m²	10		24	45	10	15	23	8	30
ロックウェル硬度 Rockwell hardness	ISO 2039	23℃	Rスケール	114		112	108	104	111	114	119	104
熱的性質 Thermal properties												
荷重たわみ温度 Temperature of deflection under load	ISO 75	1.8MPa	℃	82		82	80	80	86	89	99	84
ボールプレッシャー登録温度 Ball pressure registration temperature	電気安全法	—	℃	95		90	90	—	—	—	—	95
燃焼性 Flammability	UL-94	—	—	HB		—	—	—	—	—	—	HB
その他の特性 Other properties												
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm³	1.05		1.04	1.04	1.04	1.05	1.05	1.06	1.04
ポリオレフィン等衛生協議会 JHOPA	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—
代表的成形条件 Typical injection molding condition												
予備乾燥温度 Predrying temperature	乾燥時間 2時間以上 Drying time more than 2 hrs		℃	80~90		80~90	80~90	80~90	85~95	85~95	90~100	80~90
シリンダー設定温度 Cylinder setting temperature			℃	200~260		200~260	200~260	220~260	220~280	220~280	220~280	—
金型温度 Mold temperature			℃	40~80		40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	—

CHAPTER-02

CHAPTER-02