

透明 ABS 樹脂
Transparent ABS resin



特性 Properties	測定方法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	クララステック® KRALASTIC®						
				標準 Standard	高剛性 High-rigidity	高衝撃 High-impact-resistance	非ハロゲン難燃V-2 Non-halogen flame resistance	押出成形用 Extrusion	持続性帯電防止 Long lasting antistatic	
				ST-100	ST-120	ST-200	ST-400	ST-600	TE-2200	
光学特性 Optical properties										
全光線透過率 Transparency	ISO 13468-1	2.0mmt	%	92	93	89	90	89	89	
ヘイズ Haze	ISO 14782	2.0mmt	%	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	4.5	
レオロジー特性 Rheological properties										
メルトポリウムレート Melt volume - flow rate	ISO 1133	220℃ 10kg *200℃ 5kg	cm³/10min.	23	29	20	*5.0	7	36	
機械的特性 Mechanical properties										
引張降伏応力 Tensile stress at yield	ISO 527	23℃	MPa	43	48	39	44	46	39	
曲げ弾性率 Flexural modulus	ISO 178	23℃	MPa	1,900	2,200	1,750	2,000	2,000	1,700	
曲げ強さ Flexural strength	ISO 178	23℃	MPa	65	74	55	64	68	58	
シャルピー衝撃強さ(ノッチ付) Charpy notched impact strength	ISO 179	23℃	k J/m²	13	10	17	9	15	15	
ロックウェル硬度 Rockwell hardness	ISO 2039	23℃ R scale	—	109	116	105	109	108	105	
熱的性質 Thermal properties										
荷重たわみ温度 Temperature of deflection under load	ISO 75	1.8MPa	℃	76	78	74	67	76	73	
ボールプレッシャー登録温度 Ball pressure registration temperature	電気安全法	—	℃	—	—	—	—	—	—	
燃焼性 Flammability	UL-94	—	—	HB	HB	—	1.5mm V-2	—	—	
その他の特性 Other properties										
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm³	1.10	1.10	1.10	1.12	1.10	1.10	
ポリオレフィン等衛生協議会 JHOPA	—	—	—	—	登録	—	—	—	—	
代表的成形条件 Typical injection molding condition										
予備乾燥温度 Predrying temperature	乾燥時間 2時間以上 Drying time more than 2 hrs		℃	80~90	80~90	80~90	75~80	80~90	75~80	
シリンダー設定温度 Cylinder setting temperature			℃	200~240	200~240	210~250	180~220	190~240	180~220	
金型温度 Mold temperature			℃	40~70	40~70	40~70	40~60	—	40~60	

CHAPTER-02

CHAPTER-02