

ABS樹脂
ABS resin



特性 Properties	測定方法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	クララスタック® KRALASTIC®		サンタック® SANTAC®			アロイ用 For alloy		
				SR	SRE	ET-70	艶消し Low gloss ST-30	艶消し・高衝撃 Low gloss・high impact ST-55	AT-05	AT-08	
レオロジー特性 Rheological properties											
メルトボリュームレート Melt volume - flow rate	ISO 1133	220℃ 10kg	cm ³ /10min.	2.0	7.0	9.0	12	15	58	45	
機械的特性 Mechanical properties											
引張降伏応力 Tensile stress at yield	ISO 527	23℃	MPa	44	42	43	42	49	42	39	
曲げ弾性率 Flexural modulus	ISO 178	23℃	MPa	2,100	1,950	2,100	2,050	2,100	2,040	1,950	
曲げ強さ Flexural strength	ISO 178	23℃	MPa	67	66	66	66	74	63	59	
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付) Charpy notched impact strength	ISO 179	23℃	kJ/m ²	25	25	18	15	25	16	14	
ロックウェル硬度 Rockwell hardness	ISO 2039	23℃ R scale	—	104	105	110	109	110	106	106	
熱的性質 Thermal properties											
荷重たわみ温度 Temperature of deflection under load	ISO 75	1.8MPa	℃	80	81	81	82	82	78	80	
ボールプレッシャー登録温度 Ball pressure registration temperature	電気安全法	—	℃	90	90	—	95	—	—	—	
燃焼性 Flammability	UL-94	—	—	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	
その他の特性 Other properties											
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm ³	1.04	1.04	1.05	1.05	1.04	1.05	1.05	
ポリオレフィン等衛生協議会 JHOPA	—	—	—	登録	登録	登録	—	—	登録	—	
代表的成形条件 Typical injection molding condition											
予備乾燥温度 Predrying temperature	乾燥時間 2時間以上 Drying time more than 2 hrs	—	℃	80~90	80~90	80~90	80~90	80~90	80~90	80~90	
シリンダー設定温度 Cylinder setting temperature	—	—	℃	—	—	—	200~260	200~260	—	—	
金型温度 Mold temperature	—	—	℃	—	—	—	40~80	40~80	—	—	