

ABS樹脂
ABS resin

一般グレード
Standard grade



特性 Properties	測定方法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	クララシック® KRALASTIC®							サンタク® SANTAC®	
				高流動 High flow	高剛性 High rigidity	超高剛性 Super rigidity	高衝撃 High impact resistance	超高衝撃 Super high impact resistance	超高流動 Super high flow	耐薬品性 Chemical resistance	標準 Standard	中衝撃 Middle impact resistance
				GA-704	GA-101	MM	GA-501	MVF-1K	SXD-220	MG	UT-61	MT-81

レオロジー特性 Rheological properties													
メルトボリュームレート Melt volume - flow rate	ISO 1133	220℃ 10kg	cm³/10min.	62		26	4.0	32	18	90	7.0	35	23
機械的特性 Mechanical properties													
引張降伏応力 Tensile stress at yield	ISO 527	23℃	MPa	40		50	59	42	46	44	42	50	48
曲げ弾性率 Flexural modulus	ISO 178	23℃	MPa	2,200		2,600	2,750	2,350	2,200	2,650	1,950	2,400	2,300
曲げ強さ Flexural strength	ISO 178	23℃	MPa	65		81	91	67	70	73	66	76	72
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付) Charpy notched impact strength	ISO 179	23℃	kJ/m²	22		17	15	27	32	9	25	15	20
ロックウェル硬度 Rockwell hardness	ISO 2039	23℃ R scale	—	114		119	119	113	111	119	106	116	113
熱的性質 Thermal properties													
荷重たわみ温度 Temperature of deflection under load	ISO 75	1.8MPa	℃	80		81	84	80	80	81	81	81	78
ボールプレッシャー登録温度 Ball pressure registration temperature	電気安全法	—	℃	—		90	90	90	90	—	90	90	90
燃焼性 Flammability	UL-94	—	—	HB		HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
その他の特性 Other properties													
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm³	1.04		1.05	1.06	1.04	1.04	1.04	1.04	1.05	1.04
ポリオレフィン等衛生協議会 JHOPA	—	—	—	登録		登録	—	登録	—	—	登録	登録	登録
代表的成形条件 Typical injection molding condition													
予備乾燥温度 Predrying temperature	乾燥時間 2時間以上 Drying time more than 2 hrs		℃	80~90		80~90	80~90	80~90	80~90	80~90	80~90	80~90	80~90
シリンダー設定温度 Cylinder setting temperature			℃	200~260		200~260	200~260	200~260	200~260	200~260	200~260	200~260	200~260
金型温度 Mold temperature			℃	40~80		40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80

CHAPTER-02

CHAPTER-02