

ABS樹脂  
ABS resin

耐熱グレード  
Heat resistant grade



特性 Properties	測定方法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	サンタク® SANTAC®		クララスティック® KRALASTIC®						
				耐熱 Heat resistance		高耐熱耐薬品 High heat resistance and chemical resistance	高耐熱 High heat resistance		超耐熱 Super heat resistance			
				GT-10	MTH-2	K-2938A	K-2938FS	KU-600 R-1	KU-621	KU-630 R-3	KU-650 R-1	KU-670 R-2

レオロジー特性 Rheological properties													
メルトボリュームレート Melt volume - flow rate	ISO 1133	220℃ 10kg	cm³/10min.	20	11		1.5	6.5	5.5	3.0	6.0	3.0	2.5
機械的特性 Mechanical properties													
引張降伏応力 Tensile stress at yield	ISO 527	23℃	MPa	52	50		51	48	52	40	56	55	53
曲げ弾性率 Flexural modulus	ISO 178	23℃	MPa	2,500	2,250		2,550	2,450	2,650	2,000	2,800	2,750	2,750
曲げ強さ Flexural strength	ISO 178	23℃	MPa	81	78		83	79	86	65	93	92	78
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付) Charpy notched impact strength	ISO 179	23℃	kJ/m²	15	22		15	19	15	24	10	11	10
ロックウェル硬度 Rockwell hardness	ISO 2039	23℃ R scale	—	118	115		113	114	117	104	119	116	116
熱的性質 Thermal properties													
荷重たわみ温度 Temperature of deflection under load	ISO 75	1.8MPa	℃	85	86		93	91	95	90	98	100	102
ボールプレッシャー登録温度 Ball pressure registration temperature	電気安全法	—	℃	95	100		105	—	110	—	—	—	—
燃焼性 Flammability	UL-94	—	—	HB	HB		HB	HB	HB	—	HB	HB	—
その他の特性 Other properties													
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm³	1.05	1.04		1.05	1.05	1.06	1.05	1.06	1.06	1.06
ポリオレフィン等衛生協議会 JHOPA	—	—	—	登録	登録		—	—	—	—	—	—	—
代表的成形条件 Typical injection molding condition													
予備乾燥温度 Predrying temperature	乾燥時間 2時間以上 Drying time more than 2 hrs		℃	80~90	90~95		90~100	90~100	90~100	90~100	100~110	100~110	100~110
シリンダー設定温度 Cylinder setting temperature			℃	200~260	220~270		220~270	220~270	220~270	230~270	230~270	230~270	230~270
金型温度 Mold temperature			℃	40~80	40~80		40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80