

ABS樹脂
ABS resin



特性 Properties	測定方法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	クラステック® KRALASTIC®									
				高発色 High color development	高発色高剛性 High color development & high rigidity	良塗装性 Paintability improved	めっき用 Plating	持続性帯電防止 Long lasting antistatic	ABSパウダー ABS powder	ガラス強化 10% Glass reinforced	ガラス強化 20% Glass reinforced	ガラス強化 30% Glass reinforced	
				GX-180	GX-381	PA-790	AP-8A	TE-1200	K-2540A	GA-110G-10	GA-110G-20	GA-110G-30	

レオロジー特性 Rheological properties													
メルトボリュームレート Melt volume - flow rate	ISO 1133	220℃ 10kg	cm ³ /10min.	32	18	22	25	40	—	12	8.5	6.5	
機械的特性 Mechanical properties													
引張降伏応力 *引張破壊応力 Tensile stress at yield *Tensile stress at break	ISO 527	23℃	MPa	50	56	43	43	47	31	*74	*96	*110	
曲げ弾性率 Flexural modulus	ISO 178	23℃	MPa	2,500	3,000	2,050	2,400	2,200	1,450	4,300	6,250	7,300	
曲げ強さ Flexural strength	ISO 178	23℃	MPa	75	91	66	73	72	46	118	135	145	
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付) Charpy notched impact strength	ISO 179	23℃	kJ/m ²	14	9	34	20	15	34	10	8.5	7	
ロックウェル硬度 Rockwell hardness	ISO 2039	23℃ R scale	—	115	119	108	115	110	81	118	118	118	
熱的性質 Thermal properties													
荷重たわみ温度 Temperature of deflection under load	ISO 75	1.8MPa	℃	80	82	79	85	79	73	96	100	100	
ボールプレッシャー登録温度 Ball pressure registration temperature	電気安全法	—	℃	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
燃焼性 Flammability	UL-94	—	—	HB	HB	—	HB	—	—	HB	HB	HB	
その他の特性 Other properties													
密度 Density	ISO 1183	—	—	1.05	1.07	1.04	1.04	1.06	1.01	1.11	1.18	1.25	
ポリオレフィン等衛生協議会 JHOPA	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
代表的成形条件 Typical injection molding condition													
予備乾燥温度 Predrying temperature	乾燥時間 2時間以上 Drying time more than 2 hrs	—	℃	80~90	80~90	80~90	80~90	80~90	—	90~100	90~100	90~100	
シリンダー設定温度 Cylinder setting temperature	—	—	℃	200~260	200~260	200~260	200~260	200~260	—	220~260	220~260	220~260	
金型温度 Mold temperature	—	—	℃	40~80	40~80	40~80	40~80	40~80	—	40~80	40~80	40~80	